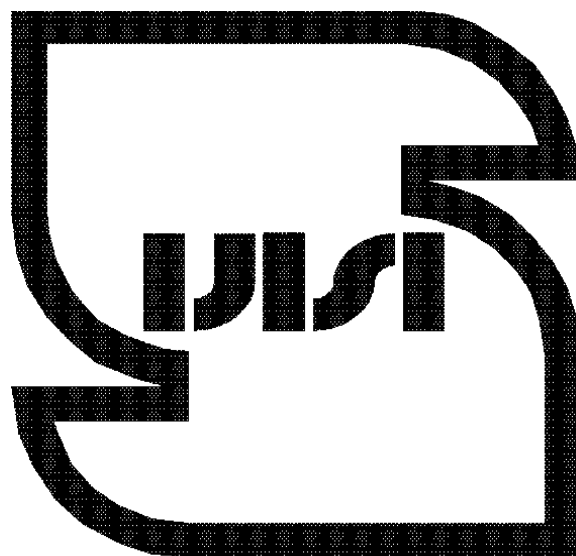




جمهوری اسلامی ایران
ریاست جمهوری
سازمان ملی استاندارد ایران
مرکز اندازه شناسی، اوزان و مقیاسها



روش تصدیق بعدی (دوره‌ای - پس از تعمیر - صحت عملکرد)

دستگاههای توزین سبک مورد استفاده

در داد و ستد عمومی

شماره مدرک : NMCI-W 101

بهار ۱۳۹۹

روش تصدیق

شماره تجدیدنظر: 0

تاریخ تجدیدنظر:

عنوان: تصدیق بعدی (دوره‌ای - پس از تعمیر - صحت عملکرد) دستگاههای توزین سبک مورد استفاده در داد و ستد عمومی

۱- هدف

هدف از تدوین این روش تصدیق، یکسان‌سازی و هماهنگ نمودن روش تصدیق بعدی دستگاههای توزین سبک مورد استفاده در داد و ستد عمومی است.

۲- دامنه کاربرد

این روش تصدیق برای کلیه دستگاههای توزین سبک غیر خودکار (انواع ترازو و باسکول متحرک الکترونیکی و مکانیکی تا ظرفیت ۲۰۰۰ کیلوگرم) مورد استفاده در داد و ستد عمومی کاربرد دارد.

۳- مسئولیت اجرا

مسئولیت اجرای این روش تصدیق بر عهده ادارات کل استاندارد استانی و آزمایشگاههای اندازه‌شناسی قانونی است.

نظارت بر حسن اجرای این روش تصدیق بر عهده مرکز اندازه‌شناسی، اوزان و مقیاس‌ها است.

۴- قوانین و مقررات ذی ربط

۱-۴ قانون تقویت و توسعه نظام استاندارد مصوب ۱۳۹۶

۲-۴ ضوابط اجرایی و مقررات اوزان و مقیاس‌ها و وسایل سنجش مصوب ۱۳۷۵

۵- تعاریف

در این روش تصدیق، اصطلاحات و تعاریف زیر کاربرد دارد.

۱-۵ سازمان: منظور سازمان ملی استاندارد ایران است.

۲-۵ مرکز: منظور مرکز اندازه‌شناسی، اوزان و مقیاس‌ها است.

۳-۵ اداره کل: منظور اداره کل استاندارد استان است.

شماره تجدیدنظر: 0

تاریخ تجدیدنظر:

عنوان: تصدیق بعدی (دوره‌ای - پس از تعمیر - صحت عملکرد) دستگاههای توزین سبک مورد استفاده در داد و ستد عمومی

۴-۵ آزمایشگاه اندازه‌شناسی قانونی: شخص حقوقی است که تاییدیه لازم برای انجام بخشی از کنترل‌های اندازه‌شناختی قانونی را طبق ضوابط فنی مرکز اندازه‌شناسی، اوزان و مقیاس‌ها از اداره کل استاندارد استان اخذ نموده و برابر چهارچوب تعیین شده از طرف مرکز فعالیت می‌نماید.

۵-۵ بازرسی: شخص حقیقی دارای شرایط است که پس از گذراندن آموزش‌های لازم موفق به دریافت کارت بازرسی از سازمان می‌شود.

۶-۵ دستگاه توزین: دستگاه اندازه‌گیری، که جرم جسم را با استفاده از اثر گرانش بر آن جسم تعیین می‌کند. دستگاه توزین براساس روش کارکرد، به دستگاه توزین خودکار و دستگاه توزین غیرخودکار، رده‌بندی می‌شود.

یادآوری ۱: یک دستگاه توزین غیرخودکار ممکن است، مدرج یا غیر مدرج و نشانگر آن خودکار، نیمه‌خودکار یا غیرخودکار باشد.

۷-۵ تصدیق اولیه: تصدیق دستگاه اندازه‌گیری که قبلاً تصدیق نشده باشد.

۸-۵ تصدیق بعدی: هر تصدیق دستگاه اندازه‌گیری که پس از تصدیق اولیه انجام می‌شود. تصدیق بعدی شامل تصدیق دوره‌ای، تصدیق پس از تعمیر، تصدیق داوطلبانه (صحت عملکرد) می‌باشد.

۱-۸-۵ تصدیق دوره‌ای (آزمون سنواتی): تصدیق بعدی یک دستگاه اندازه‌گیری که در فواصل زمانی مشخص، مطابق با ضوابط اجرایی اوزان و مقیاس‌ها مبتنی بر قوانین و مقررات انجام می‌شود.

۲-۸-۵ تصدیق پس از تعمیر: تصدیقی است که پس از انجام تعمیراتی که منجر به تغییر وضعیت قبلی دستگاه می‌شود، انجام می‌گردد و صاحب دستگاه توزین یا تعمیرکار دستگاه موظف به درخواست انجام آن از آزمایشگاههای اندازه‌شناسی قانونی می‌باشند.

۳-۸-۵ تصدیق داوطلبانه (صحت عملکرد): تصدیق بعدی یک دستگاه اندازه‌گیری که قبل از انقضای مدت اعتبار تصدیق قبلی و با تقاضای کاربر (مالک) انجام می‌شود.

۹-۵ ترازوی مرغی (دو کفه‌ای): ترازویی است دو کفه‌ای که دارای بازوهای مساوی بوده و ظرفیت مجاز آن ۱، ۲، ۵، ۱۰ و ۲۰ کیلوگرم می‌باشد.

۱۰-۵ بارگیر: قسمتی از دستگاه برای دریافت بار.

شماره تجدیدنظر: 0

تاریخ تجدیدنظر:

عنوان: تصدیق بعدی (دوره‌ای - پس از تعمیر - صحت عملکرد) دستگاههای توزین سبک مورد استفاده در داد و ستد عمومی

- ۵-۱۱ وسیله‌ی صفرکن: وسیله‌ای برای صفر کردن نشاندهی، وقتی که باری روی بارگیر قرار ندارد.
- ۵-۱۲ وسیله‌ی ترازساز: وسیله‌ای برای قرار دادن دستگاه در وضعیت (افقی) مرجع آن است.
- ۵-۱۳ بیشینه ظرفیت (Max): بیش‌ترین ظرفیت توزین، بدون احتساب ظرفیت پارسنگ افزایشی می‌باشد.
- ۵-۱۴ کمینه ظرفیت (Min) : مقدار باری که برای مقادیر کم‌تر از آن، خطای نسبی نتیجه‌ی توزین از بیشینه خطای مجاز فراتر می‌رود.
- ۵-۱۵ گستره‌ی توزین: گستره‌ی بین کمینه ظرفیت و بیشینه ظرفیت است.
- ۵-۱۶ زینه‌ی واقعی (d): اختلاف بین مقادیر مربوط به دو نشانه‌ی درجه‌بندی متوالی در نشاندهی آنالوگ یا اختلاف بین دو مقدار نشان داده شده متوالی در نشاندهی دیجیتال که بر حسب یکای جرم بیان می‌شود.
- ۵-۱۷ زینه بررسی (e): مقداری است برحسب یکای جرم، که برای رده‌بندی و تصدیق یک دستگاه، استفاده می‌شود.
- ۵-۱۸ دستگاه چند زینه‌ای: دستگاهی با یک گستره‌ی توزین، که این گستره به گستره‌های جزئی با زینه‌های متفاوت تقسیم می‌شود و هر گستره‌ی توزین جزئی به طور خودکار هم در حالت افزایش و هم در حالت کاهش بار، مطابق با بار اعمال شده مشخص می‌شود.
- ۵-۱۹ مدت زمان گرم شدن: فاصله‌ی زمانی بین لحظه‌ی تغذیه شدن دستگاه تا لحظه‌ای که دستگاه قادر به برآورده ساختن الزام‌های استاندارد ۱-۶۵۸۹ می‌شود.
- ۵-۲۰ حدود دمای مقرر: اگر در نشانه‌گذاری‌های تشریحی دستگاه، دمای خاصی تعیین نشده باشد، دستگاه باید خصوصیات اندازه‌شناختی خود را در محدوده‌ی دمایی 10°C - تا 40°C + حفظ نماید.
- ۵-۲۱ دستگاه حسابگر قیمت: دستگاهی که مبلغ قابل پرداخت را بر مبنای مقدار جرم نشان داده شده و قیمت واحد، محاسبه می‌کند.
- ۵-۲۲ یکاهای اندازه‌گیری: یکاهای جرمی که باید در یک دستگاه مورد استفاده قرار گیرند عبارتند از : میلی‌گرم (mg)؛ گرم (g)؛ کیلوگرم (kg)؛ تن (t).

روش تصدیق

شماره تجدیدنظر: 0

تاریخ تجدیدنظر:

عنوان: تصدیق بعدی (دوره‌ای - پس از تعمیر - صحت عملکرد) دستگاههای توزین سبک مورد استفاده در داد و ستد عمومی

۲۳-۵ رده‌های درستی: رده‌های درستی دستگاه، همراه با نمادهایشان در جدول ۱ آمده است.

جدول ۱: رده‌های درستی دستگاههای توزین

اسم	نمادی که روی دستگاه نشانه‌گذاری می‌شود	نماد مورد استفاده در استاندارد ۱-۶۵۸۹
درستی ویژه	I	I
درستی عالی	II	II
درستی متوسط	III	III
درستی عادی	IIII	IIII

۲۴-۵ رده‌بندی دستگاهها: زینیه بررسی، تعداد زینیه‌های بررسی و کمینه ظرفیت دستگاههای توزین مورد استفاده در داد و ستد عمومی، در جدول ۲ آمده است.

جدول ۲: زینیه‌های بررسی

کمینه ظرفیت Min (حد پایین)	تعداد زینیه‌های بررسی، $n = \text{Max} / e$		زینیه بررسی (e)	رده‌ی درستی
	بیشینه	کمینه		
۲۰ e	۱۰۰۰۰۰	۱۰۰	$0.001 \text{ g} \leq e \leq 0.05 \text{ g}$	عالی (II)
۵۰ e	۱۰۰۰۰۰	۵۰۰	$0.1 \text{ g} \leq e$	
۲۰ e	۱۰۰۰۰۰	۱۰۰	$0.1 \text{ g} \leq e \leq 2 \text{ g}$	متوسط (III)
۲۰ e	۱۰۰۰۰۰	۵۰۰	$5 \text{ g} \leq e$	

یادآوری ۲: در وسایل توزین مورد استفاده در داد و ستد عمومی که دارای رده درستی متوسط (III) می‌باشند، زینیه واقعی d برابر با زینیه بررسی e می‌باشد. (e=d)

۲۵-۵ موقعیت مرجع: موقعیت دستگاه اندازه‌گیری است که عملکرد دستگاه در آن تنظیم می‌شود.

روش تصدیق

شماره تجدیدنظر: 0

تاریخ تجدیدنظر:

عنوان: تصدیق بعدی (دوره‌ای - پس از تعمیر - صحت عملکرد) دستگاههای توزین سبک مورد استفاده در داد و ستد عمومی

۵-۲۶ بیشینه خطای مجاز (mpe): بیشینه اختلاف مثبت یا منفی مجاز بین نشاندهی یک دستگاه با مقدار واقعی متناظر آن در موقعیت مرجع و در شرایطی که دستگاه در وضعیت بدون بار، صفر را نشان دهد، می‌باشد. مقدار واقعی متناظر بوسیله جرم‌ها یا وزنه‌های استاندارد مرجع تعیین می‌شود. بیشینه خطای مجاز برای رده درستی عالی (II) و رده درستی متوسط (III) در جدول ۳ آمده است.

جدول ۳: بیشینه خطای مجاز برای افزایش یا کاهش بار

برای بار m بر حسب زینه‌ی e		بیشینه خطای مجاز (mpe)
رده‌ی III	رده‌ی II	
$0 \leq m \leq 500$	$0 \leq m \leq 5000$	$\pm 0.5 e$
$500 < m \leq 2000$	$5000 < m \leq 20000$	$\pm 1.0 e$
$2000 < m \leq 10000$	$20000 < m \leq 100000$	$\pm 1.5 e$

۵-۲۷ تکرارپذیری: قابلیت دستگاه در دادن نتایج سازگار با یکدیگر، وقتی که باری چندین مرتبه در شرایط آزمون نسبتاً یکسان، به یک طریق روی بارگیر گذاشته می‌شود.

۵-۲۸ آزمون عملکرد: آزمونی که با آن قابلیت تجهیز تحت آزمون (EUT)، در انجام عملکرد مورد انتظار بررسی می‌شود.

۵-۲۹ پلاک و یا برچسب مشخصات: پلاک و یا برچسب مشخصات حاوی ویژگی‌های دستگاه اندازه‌گیری است و شامل اطلاعات فنی و سایر اطلاعات مورد استفاده در داد و ستد عمومی می‌باشد.

عنوان: تصدیق بعدی (دوره‌ای - پس از تعمیر - صحت عملکرد) دستگاههای توزین سبک مورد استفاده در داد و ستد عمومی

۶- شرح اقدامات

۶-۱ روش آزمون تصدیق بعدی دستگاههای توزین الکترونیکی و مکانیکی به استثنای ترازوی مرغی:

۶-۱-۱ بررسی اولیه:

۶-۱-۱-۱ ابتدا چنانچه ترازو خاموش باشد، ترازو را روشن و به مدت ده دقیقه از انجام هر گونه آزمون خودداری شود.

۶-۱-۱-۲ محل استقرار دستگاه توزین از نظر استحکام محل قرار گرفتن، عدم درگیری صفحه بار به اطراف یا زیر دستگاه و جریان باد (برای ترازوهای با زینه کمتر از ۰/۱ گرم) مورد بررسی قرار گیرد.

۶-۱-۱-۳ دستگاه توزین از نظر تراز بودن بررسی و در صورت مشاهده لقی در پایه‌های دستگاه نسبت به تراز کردن و تنظیم آن اقدام گردد .

۶-۱-۱-۴ قبل از شروع آزمون، صفحه بار دستگاه توزین بوسیله پارچه تمیز شود.

۶-۱-۱-۵ دستگاه توزین از لحاظ پلمب گذاری بررسی شود. در صورت دارا بودن پلمب شماره سریال پلمب به عنوان شماره رهگیری دستگاه یادداشت شود.

۶-۱-۱-۶ از روی پلاک و یا برجسب مشخصات دستگاه ظرفیت، کمینه ظرفیت، زینه، شماره سریال دستگاه و سازنده آن ثبت گردد.

۶-۱-۱-۷ دستگاه توزین باید با فعالیت صنف تناسب داشته باشد. چنانچه دستگاه توزین مورد استفاده با فعالیت واحد صنفی متناسب نباشد، راهنمایی و پیشنهاد تعویض دستگاه توزین به کاربر داده شود.

۶-۱-۲ آزمون عملکرد:

۶-۱-۲-۱ قبل از شروع هر گونه عملیاتی ، ابتدا دکمه صفر کن دستگاه را فشار داده تا بارهای مرده روی صفحه بار صفر شود.

یاد آوری ۳: در دستگاههای توزین مکانیکی، پیچ تنظیم نقش دکمه صفرکن دستگاههای الکترونیکی را دارد.

روش تصدیق

شماره تجدیدنظر: 0

تاریخ تجدیدنظر:

عنوان: تصدیق بعدی (دوره‌ای - پس از تعمیر - صحت عملکرد) دستگاههای توزین سبک مورد استفاده در داد و ستد عمومی

۶-۱-۲-۲ باری حدود کمینه ظرفیت و در صورت عدم درج کمینه ظرفیت روی دستگاه، به اندازه $20e$ روی آن قرار داده و مقدار مشاهده شده روی نشاندهنده یادداشت شود. با توجه به جدول ۳ چنانچه اختلاف مقدار واقعی و مقدار نشان داده شده کمتر یا مساوری بیشینه خطای مجاز (mpe) باشد آزمون ادامه داده می‌شود.

۶-۱-۲-۳ پس از آن به ترتیب بارهایی به اندازه $500e$ ، $2000e$ ، نصف ظرفیت و معادل ظرفیت دستگاه توزین به طور افزایشی روی صفحه بار قرار داده و عدد نشاندهنده یادداشت شده و با جدول بیشینه خطای مجاز (mpe) مقایسه شود. سپس بارهای آزمون به طور کاهشی از بیشینه ظرفیت برداشته شود تا به طور معکوس به صفر برگردد. خطای باربرداری (کاهشی) در هر مرحله اندازه‌گیری، محاسبه و دربرگ گزارش آزمون ثبت شود.

یادآوری ۳: انجام آزمون با نصف ظرفیت دستگاه توزین ضروری است حتی اگر این مقدار کوچکتر از $2000e$ باشد.

۶-۱-۳ آزمون دور از مرکز

۶-۱-۳-۱ باری حدود یک سوم ظرفیت دستگاه توزین به ترتیب روی ناحیه‌های ۱، ۲، ۳ و ۴ دستگاه توزین قرار داده شود (مطابق شکل ۱) و اعداد نشاندهنده یادداشت گردد. نشاندهی‌های مربوط به موقعیت‌های مختلف قرارگیری بار، باید با بیشینه خطای مجاز مطابقت داشته باشد.

ناحیه ۱	ناحیه ۲
ناحیه ۳	ناحیه ۴

شکل ۱- وضعیت قرارگیری بار در آزمون دور از مرکز

روش تصدیق

شماره تجدیدنظر: 0

تاریخ تجدیدنظر:

عنوان: تصدیق بعدی (دوره‌ای - پس از تعمیر - صحت عملکرد) دستگاههای توزین سبک مورد استفاده در داد و ستد عمومی

۴-۱-۶ آزمون تکرارپذیری:

۴-۱-۶-۱ باری حدود ۸۰٪ ظرفیت دستگاه توزین روی صفحه بار قرار داده، عدد نشاندهنده یادداشت شود. سه مرتبه برای رده درستی متوسط (III) و شش مرتبه برای رده درستی عالی (II) این عمل تکرار و سپس اختلاف بین کمترین و بیشترین مقدار نشان داده شده محاسبه شود. اختلاف بین نتایج اندازه‌گیری نباید از بیشینه خطای مجاز بیشتر باشد و خطای هر اندازه‌گیری باید کمتر از بیشینه خطای مجاز باشد.

۵-۱-۶ بررسی وسایل جانبی:

۵-۱-۶-۱ چنانچه دستگاه توزین مجهز به حساسگر قیمت محصول نیز باشد باید چند بار با بهای نامتعارف روی صفحه توزین گذاشته و نسبت به کنترل محاسبه قیمت آن اقدام شود. ۵-۱-۶-۲ در صورت اتصال دستگاه توزین به چاپگر باید در مرحله قبلی نسبت به چاپ برگ توزین و کنترل آن نیز اقدام شود. نباید بین اعداد نمایش داده شده و اعداد چاپ شده اختلافی باشد.

۶-۱-۶ صورتجلسه تصدیق:

۶-۱-۶-۱ در صورت تایید دستگاه توزین در بندهای آزمون نسبت به تکمیل فرم‌های صورتجلسه و صورتحساب (مطابق پیوست ۱ و ۵) اقدام و تحویل مسئول واحد صنفی شود.

۷-۱-۶ برچسب گذاری:

۷-۱-۶-۱ پس از صدور صورتجلسه تصدیق، نسبت به تکمیل و نصب برچسب (مطابق پیوست ۶) روی دستگاه توزین اقدام شود.

روش تصدیق

شماره تجدیدنظر: 0

تاریخ تجدیدنظر:

عنوان: تصدیق بعدی (دوره‌ای - پس از تعمیر - صحت عملکرد) دستگاههای توزین سبک مورد استفاده در داد و ستد عمومی

۶-۲ روش آزمون تصدیق بعدی ترازوی مرغی :

۶-۲-۱ بررسی اولیه :

۶-۲-۱-۱ کلیه مراحل عنوان شده در بند ۶-۱-۱ برای ترازوهای مرغی نیز انجام می‌شود.

۶-۲-۲ آزمون عملکرد :

۶-۲-۲-۱ ترازو روی صفحه تراز قرار داده شود و تعادل آن بدون بار، با کفه و بدون کفه بررسی گردد. برای این منظور یک طرف ترازو با دست به طرف پایین کشیده شده و رها شود، در این حالت ترازو باید چند نوسان آزاد داشته باشد و سرانجام در وضعیت تعادل قرار گیرد. سپس در وسط هر دو کفه بارهای مساوی، یک چهلیم ظرفیت، یک دهم ظرفیت، یک چهارم ظرفیت، یک دوم ظرفیت و برابر ظرفیت قرار داده شود.

در صورت پایین آمدن یکی از کفه‌ها اگر با اضافه کردن باری معادل یا کمتر از بیشینه خطای مجاز (mpe) ترازو به حالت تعادل در آید؛ دستگاه توزین قبول است. در غیر اینصورت ترازو مردود می‌باشد.

یادآوری ۴: برای بدست آوردن زینه در ترازوهای مرغی ظرفیت را تقسیم بر ۵۰۰۰ می‌کنیم.

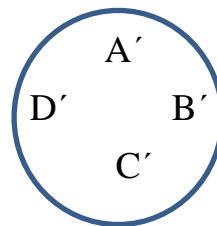
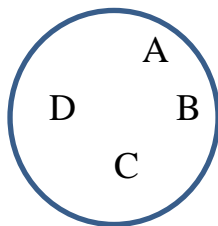
$$d = \frac{\text{ظرفیت}}{5000}$$

۶-۲-۳ آزمون روانی:

۶-۲-۳-۱ در حالت تعادل بدون بار و با ظرفیت کامل، باری برابر بیشینه خطای مجاز (mpe) به یک کفه ترازو اضافه شود در این حالت نوک مرغک‌ها باید حداقل ۴ میلی‌متر از هم فاصله پیدا کند و تغییر تعادل در کفه‌ها حس گردد؛ در غیر اینصورت ترازو مردود است.

۶-۲-۴ آزمون دور از مرکز:

۶-۲-۴-۱ دو وزنه مساوی که برابر با یک دوم ظرفیت ترازو، در وضعیت‌های A, A' و B, B' و C, C' و D, D' مطابق شکل ۲ روی کفه‌ها قرار داده شود.



شکل ۲- وضعیت قرارگیری وزنه‌ها در آزمون دور از مرکز ترازوی مرغی

اگر ترازو به یک طرف متمایل شد، باید بتوان با باری کمتر یا مساوی از بیشینه خطای مجاز (mpe) آن را به حالت تعادل برگرداند؛ در غیر اینصورت ترازو مردود است.

تاریخ تجدیدنظر:

شماره تجدیدنظر: 0

عنوان: تصدیق بعدی (دوره‌ای - پس از تعمیر - صحت عملکرد) دستگاههای توزین سبک مورد استفاده در داد و ستد عمومی

۵-۲-۶ صورتجلسه تصدیق و برچسب گذاری :

۱-۵-۲-۶ نحوه صدور صورتجلسه تصدیق و برچسب‌گذاری ترازو مرغی همانند سایر دستگاههای توزین (بند ۶-۱-۷ و ۶-۱-۸) انجام شود.

۷- مدارک مرتبط

۱-۷ استاندارد ملی ایران شماره ۴۷۲۳ (تجدیدنظر اول): واژه‌نامه اندازه‌شناسی مفاهیم پایه عمومی و اصطلاحات مربوط - سال تصویب: ۱۳۹۰

۲-۷ استاندارد ملی ایران شماره ۶۵۸۹-۱ (تجدیدنظر دوم) : دستگاه‌های توزین غیرخودکار قسمت ۱- الزام‌های اندازه‌شناختی و فنی -آزمون ها - سال تصویب: ۱۳۹۵

۳-۷ استاندارد ملی ایران شماره ۷۰۸۵-۱: وزنه های رده های E1,E2.F1 ,F2 ,M1 ,M2 ,M3-2 ,M3 قسمت اول -الزامات اندازه شناختی و فنی - سال تصویب ۱۳۸۷

۴-۷ استاندارد ملی ایران شماره ۱۵۹۹۵: اصطلاحات اندازه‌شناسی قانونی- واژه‌نامه -سال تصویب: ۱۳۹۸

۸- بایگانی سوابق

کلیه سوابق حاصل از اجرای این روش تصدیق، حسب مورد و مطابق مسئولیت‌های تعیین شده در بند ۶ این مدرک در مدیریت‌های استانی، مرکز اندازه‌شناسی، اوزان و مقیاس‌ها و آزمایشگاههای اندازه‌شناسی قانونی به مدت ۵ سال نگهداری می‌شود .

یادآوری ۵: نسخه الکترونیکی (لوح فشرده) سوابق می‌تواند جایگزین نسخه کاغذی شود.

۹- گیرندگان نسخ

ریاست سازمان، مرکز اندازه‌شناسی اوزان و مقیاس‌ها، ادارات کل استانی و آزمایشگاههای اندازه‌شناسی قانونی

تاریخ تجدیدنظر:

شماره تجدیدنظر: 0

عنوان: تصدیق بعدی (دوره‌ای - پس از تعمیر - صحت عملکرد) دستگاههای توزین سبک مورد استفاده در داد و ستد

۱۰- پیوست ها

۱-۱۰ پیوست شماره ۱- فرم ((صورتجلسه تصدیق بعدی (دوره‌ای - پس از تعمیر- صحت عملکرد) دستگاههای

سنجش و توزین)) به شماره مدرک NMCI.F 1001

۲-۱۰ پیوست شماره ۲- فرم ((گزارش آزمون)) به شماره مدرک NMCI.F 1002

۳-۱۰ پیوست شماره ۳- فرم ((تعهدنامه اصلاح و تعمیر)) به شماره مدرک NMCI.F 1003

۴-۱۰ پیوست شماره ۴- فرم ((صورتجلسه توقیف و جمع آوری)) به شماره مدرک NMCI.F 1004

۵-۱۰ پیوست شماره ۵- فرم ((رسید دریافت وجه تصدیق بعدی (دوره‌ای - پس از تعمیر- صحت عملکرد)) به

شماره مدرک NMCI.F 1005

۶-۱۰ پیوست شماره ۶- فرم ((برچسب تصدیق دستگاههای توزین سبک)) به شماره مدرک NMCI.F 1006

شماره تجدیدنظر: 0

تاریخ تجدیدنظر:

عنوان: تصدیق بعدی (دوره‌ای - پس از تعمیر - صحت عملکرد) دستگاههای توزین سبک مورد استفاده در داد و ستد

نام و نام خانوادگی	تهیه کننده	بررسی کننده	تایید کننده
	۱. کوروش براری ۲. افشین اوحدی ۳. زهرا حیدرنیای رودسری ۴. اشرف هاشم پور ۵. رحیم رضوانپور ۶. محمدرضا شفارودی	۱- حمیدرضا امینی ۲- مهرداد شعاع نی ریزی	احد محمدی لیواری
	۱- رئیس گروه اندازه شناسی مرکز اندازه شناسی، اوزان و مقیاسها ۲- کارشناس مرکز اندازه شناسی، اوزان و مقیاسها ۳- کارشناس مرکز اندازه شناسی، اوزان و مقیاسها ۴- کارشناس مرکز اندازه شناسی، اوزان و مقیاسها ۵- کارشناس مرکز اندازه شناسی، اوزان و مقیاسها ۶- کارشناس مرکز اندازه شناسی، اوزان و مقیاسها	۱- معاون اندازه شناسی قانونی مرکز اندازه شناسی، اوزان و مقیاسها ۲- کارشناس مرکز اندازه شناسی، اوزان و مقیاسها	رئیس مرکز اندازه شناسی، اوزان و مقیاسها
امضاء	۱- ۲- ۳- ۴- ۵- ۶-	۱- ۲-	

پیوست شماره ۱

فرم صورت جلسه تصدیق بعدی (دوره‌ای - پس از تعمیر - صحت عملکرد)

دستگاه‌های سنجش و توزین

عنوان: صورتجلسه تصدیق بعدی (دوره‌ای - پس از تعمیر - صحت عملکرد) دستگاههای سنجش و توزین

مشخصات آزمایشگاه اندازه‌شناسی قانونی

نام:

شماره گواهینامه تایید صلاحیت:

تاریخ گواهینامه تایید صلاحیت:

صورتجلسه تصدیق بعدی (دوره‌ای - پس از تعمیر - صحت عملکرد) دستگاههای سنجش و توزین

براساس ماده ۱۲ قانون تقویت و توسعه نظام استاندارد مصوب ۱۳۹۶ در تاریخ

به مسئولیت:

به شماره جواز:

به واحد صنفی:

شماره تلفن:

به نشانی:

مراجعه و دستگاههای سنجش و توزین واحد صنفی مذکور به شرح ذیل مورد آزمون قرار گرفت.

ردیف	نام دستگاه توزین	علامت تجاری یا نام سازنده	ظرفیت	زینه (d)	شماره سریال	شماره پلمب	توضیحات

صحت عملکرد دستگاههای مندرج در جدول فوق مورد تایید می‌باشد.

مسئولیت حفظ و نگهداری پلمب و برچسب آزمون دوره‌ای نصب شده با مسئول واحد صنفی بوده و هرگونه تغییر در وضعیت و یا کارکرد دستگاه سنجش و توزین می‌بایست به اداره کل استاندارد استان گزارش شود.

شماره رسید دریافت وجه

نام و نام خانوادگی:

مسئول یا نماینده واحد صنفی

بازرس

امضا

مهر و امضا

۱- گواهی صادره بدون مهر بازرس فاقد اعتبار است.

۲- این گواهی از تاریخ صدور به مدت یک سال اعتبار دارد.

۳- مسئول واحد صنفی باید از الصاق هر گونه برچسبی به دستگاه توزین جلوگیری نماید.

۲- آزمایشگاه اندازه‌شناسی قانونی

توزیع نسخ: ۱- واحد صنفی

آدرس و تلفن آزمایشگاه اندازه‌شناسی قانونی:

پیوست شماره ۲

فرم گزارش آزمون

عنوان: گزارش آزمون

مشخصات آزمایشگاه اندازه‌شناسی قانونی

نام:

شماره گواهینامه تایید صلاحیت:

تاریخ گواهینامه تایید صلاحیت:

گزارش آزمون

نوع دستگاه: الکترونیکی مکانیکی توضیحات:

شماره پلمب:

شماره سریال:

ظرفیت:

زینه:

نتیجه		عناوین آزمون				بازرسی اولیه	
خیر	بلی	نشانه‌ی		بار	آزمون عملکرد		
		دستگاه از نظر ظاهری سالم است				<input type="checkbox"/> قبول <input type="checkbox"/> مردود	
		دستگاه قبل از بازرسی به مدت ۱۰ دقیقه روشن شده است					
		دستگاه تراز است					
		دستگاه در جریان باد قرار ندارد					
		صفحه بار دستگاه به اطراف درگیر نیست					
		دستگاه دارای پلاک و یا برچسب مشخصات است					
		دستگاه با فعالیت صنف مورد استفاده متناسب است					
		mpe	↑		↓		<input type="checkbox"/> قبول <input type="checkbox"/> مردود
			g/ kg		$20e =$		
			kg		$500e =$		
			kg		$2000e =$		
			kg		نصف ظرفیت =		
			kg		ظرفیت =		
		mpe	نشانه‌ی			<input type="checkbox"/> قبول <input type="checkbox"/> مردود	
			ناحیه ۴	ناحیه ۳	ناحیه ۲		ناحیه ۱
			kg			بار یک سوم ظرفیت =	
		mpe	اختلاف	نشانه‌ی	نشانه‌ی	نشانه‌ی	
				(۳)	(۲)	(۱)	
			kg			بار ۸۰٪ ظرفیت =	
			- حسابگر قیمت دستگاه و چاپگر آن درست کار می‌کند				بررسی وسایل جانبی
		<input type="checkbox"/> مطابقت ندارد <input type="checkbox"/> مطابقت دارد					نتیجه نهایی
		ملاحظات:					

(کد بازرسی)

بازرس

مهر و امضا

آدرس و تلفن آزمایشگاه اندازه‌شناسی قانونی:

پیوست شماره ۳

فرم تعهدنامه اصلاح و تعمیر

عنوان: تعهدنامه اصلاح و تعمیر

مشخصات آزمایشگاه اندازه‌شناسی قانونی

نام:

شماره گواهینامه تایید صلاحیت:

تاریخ گواهینامه تایید صلاحیت:

تعهدنامه اصلاح و تعمیر

اینجانب:

مسئول واحد صنفی: به شماره جواز صنفی:

تعهد می‌نمایم

شماره تلفن:

به نشانی:

روز، تعمیر و اصلاح

دستگاه سنجش و توزین به شرح ذیل را ظرف مدت:

که تعداد:

نموده و در موعد مقرر جهت آزمون مجدد ارایه نمایم و در غیر اینصورت برابر قانون رفتار گردد.

ردیف	نام دستگاه توزین	علامت تجاری یا نام سازنده	ظرفیت	زینه (d)	شماره سریال	شماره پلمب	توضیحات

نام و نام خانوادگی:

بازرس

مسئول یا نماینده واحد صنفی

مهر و امضا

امضا

۲- آزمایشگاه اندازه‌شناسی قانونی

۲- اداره کل استاندارد استان

توزیع نسخ: ۱- واحد صنفی

آدرس و تلفن آزمایشگاه اندازه‌شناسی قانونی:

پیوست شماره ۴

فرم صورتجلسه توقیف و جمع آوری

فرم

تاریخ تجدیدنظر:

عنوان: صورتجلسه توقیف و جمع آوری

مشخصات آزمایشگاه اندازه‌شناسی قانونی

نام:

شماره گواهینامه تایید صلاحیت

تاریخ گواهینامه تایید صلاحیت:

صورتجلسه توقیف و جمع آوری

در اجرای ماده ۴۶ قانون تقویت و توسعه نظام استاندارد مصوب ۱۳۹۶ در ساعت: روز:

مورخ: به منظور بازرسی وسایل سنجش و توزین به واحد صنفی:

دارنده جواز شماره: به نشانی:

مراجعه شد که تعداد: دستگاه توزین و سنجش تقلبی/غیر قانونی به شرح ذیل مشاهده و توقیف گردید.

ردیف	نام دستگاه توزین	علامت تجاری یا نام سازنده	ظرفیت	زینه (d)	شماره سریال	توضیحات

توضیح: دستگاههای سنجش و توزین مذکور تا تعیین تکلیف نهایی به صورت امانت در محل نگهداری می‌گردد و به مسئول یا نماینده قانونی واحد صنفی تحویل گردیده و نامبرده مکلف است تا تعیین تکلیف نهایی از طرف مراجع قضایی از دستگاههای مذکور و پلمب آنها حفاظت نموده و محل آنها را تغییر ندهد.

تذکر: تکمیل کننده فرم موظف است در ستون توضیحات مشخص نماید که دستگاه توقیف شده قابل اصلاح بوده یا خیر و یا استفاده دیگری دارد.

نام و نام خانوادگی:

بازرس

مسئول یا نماینده واحد صنفی

مهر و امضا

امضا

۳- آزمایشگاه اندازه‌شناسی قانونی

۲- اداره کل استاندارد استان

توزیع نسخ: ۱- واحد صنفی

آدرس و تلفن آزمایشگاه اندازه‌شناسی قانونی:

پیوست شماره ۵

فرم رسید دریافت وجه تصدیق بعدی (دوره‌ای - پس از تعمیر - صحت عملکرد)

فرم

عنوان: رسید دریافت هزینه تصدیق بعدی (دوره‌ای - پس از تعمیر - صحت عملکرد) دستگاههای توزین سبک

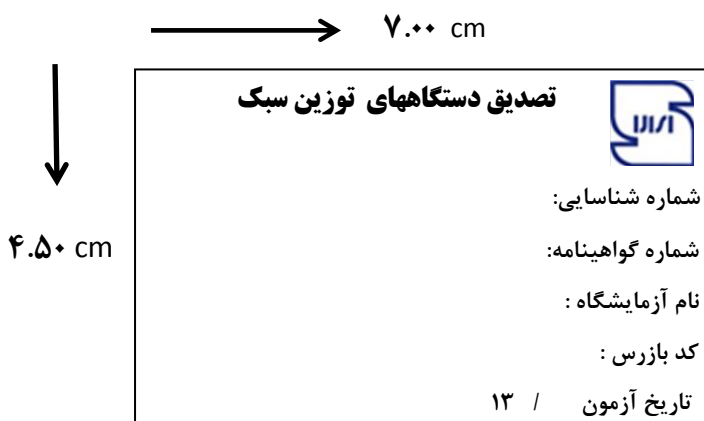
مشخصات آزمایشگاه اندازه‌شناسی قانونی		
نام:	تاریخ:	تاریخ:
شماره گواهینامه تایید صلاحیت:		
تاریخ گواهینامه تایید صلاحیت:		
رسید دریافت هزینه تصدیق بعدی (دوره‌ای - پس از تعمیر - صحت عملکرد)		مبلغ:
ریال بابت تصدیق بعدی تعداد	مبلغ:	واحد صنفی:
دستگاه توزین سبک و		
ریال ارزش افزوده از واحد صنفی	مبلغ:	نام بازرس:
به		
صورت نقدی/دستگاه pos دریافت شد.		
بازرس آزمایشگاه اندازه‌شناسی قانونی		:
مهر و امضا		
آدرس و تلفن آزمایشگاه اندازه‌شناسی قانونی:		

پیوست شماره ۶

فرم برچسب تصدیق بعدی (دوره‌ای - پس از تعمیر - صحت عملکرد) دستگاههای توزین سبک

فرم

عنوان: برچسب تصدیق دستگاههای توزین سبک



- شماره شناسایی: شماره پلمب یا شماره سریال دستگاه مورد تصدیق
 - شماره گواهینامه: شماره گزارش آزمون صادره شده از سوی بازرسی
 - تاریخ آزمون: درج سال و ماه آزمون
 - رنگ آرم استاندارد: آبی
 - رنگ قلم: مشکی
 - رنگ صفحه: براساس ابلاغیه مرکز اندازه شناسی، اوزان و مقیاسها رنگ صفحه برای مدت زمان مشخص تعیین می شود
- یادآوری ۶: برچسب مورد استفاده در ترازوهای رده درستی (II) با محتوای برچسب فوق الذکر و در اندازه ۵*۳ می باشد.